

界面操作说明

一、显示界面示图



二、按键功能

SET: 系统设定/确认键

左右: 功能选择/左右移动

上下: 加数键

ESC: 退出/清零键

三、操作功能描述

1、恢复出厂设定: 在待机或工作状态下同时按**左右键**及**上下键** 3s，LED 显示屏闪烁并蜂鸣器提示，系统恢复出厂设定值。


2、SET 键功能描述

2.1 在待机或工作状态下，按 **SET 键** 2s 系统进入功能选择，按**左右键**选择不同功能：

U1 推举次数设定

U2 缺料感应延时设定



2.2 选择 **U1** 时，LED 显示屏显示 ，按 **SET 键** 进入**推举次数设定**，按**上下键**进行设定，如 **U1 设为 3**，则当缺料感应器检测到料仓缺料时，加料器会推举 **3 次给供料器加料**，按 **SET 键** 确认所需数值设定，参数设定完成，并返回到上一级功能菜单，可继续进行其他参数设定，如不需其他参数设定按 **ESC 键** 退出。



2.3 选择 **U2** 时，LED 显示屏显示 ，按 **SET 键** 进入**缺料感应延时设定**（此参数是调节当料仓缺料感应器无感应时，延时一定时间如果还是没有检测到螺丝，则确定料仓无螺丝，加料器启动加料），按**上下键**调整数值，按 **SET 键** 确认所需数值设定，参数设定完成，并返回到功能菜单，可继续进行其他参数设定，如不需其他参数设定按 **ESC 键** 退出。

3、航空头接线定义：

加料OK信号：**绿+** **黄-**

复位开关：**红** **黑**